



Spustenie výroby inkontinenčných podložiek

Spoločnosťou BUKÓZA INVEST spol. s r. o. na rok 2014 avizované rozširovanie výrobného portfólia nadobúda reálne kontúry. Po augustovom začatí výroby dámskych hygienických vložiek, bol v októbri spustený proces výroby inkontinenčných podložiek.

Rýchlosavé podložky produktového radu Inka sú určené predovšetkým pre osoby, ktoré trápí problém s inkontinenciou, imobilných pacientov alebo pri aplikácii medicínskych roztokov a masť. Produktový rad PETinka pokrývajúca potreby našich zvieracích miláčikov je vhodná pre návčik hygienických zvyklostí šteniat, veterinárnu prax, či prevoz zvierat. Výrobky sú v súčasnosti na základe marketingových aktivít umiestňované na slovenský, ukrajinský, český, poľský a maďarský trh. V blízkej dobe je plánovaná postupná expanzia na západné trhy a do Ruska.

Dodávateľom výrobné linky s označením UND-150 a samotného know-how je talianska firma SANIMAC SAS. Jej minútová produkcia sa dokáže vyšplhať až na číslo 200 ks podložiek. Počas jednej pracovnej zmeny môže takto výrobnú linku opustiť takmer 100.000 ks tohto v súčasnosti žiadaného produktu. Dôvodom pre

vysoký dopyt je viaceré. Medzi hlavné patrí vysoká konkurencieschopnosť výrobkov, ktoré sú vďaka svojmu kvalitnému prevedeniu porovnateľné s najlepšimi výrobkami v tomto výrobnom segmente a v kvalitatívnych testoch dosahujú výborné výsledky. Významnou motiváciou spoločnosti, ktorá stála za rozhodnutím pustiť sa do výroby týchto produktov, sú dlho-



Pohľad na časť výrobnéj linky

dobu starnúca európska populácia a jej slabosť pre zvieratá. Po spustení výroby hygienických vložiek je to ďalší významný krok, ktorým Skupina spoločností BUKÓZA HOLDING (SSBH) dokázala nájsť uplatnenie svojho hlavného produktu - celulózy vo forme finálneho produktu.

Samotná výrobná linka, ktorá

je ovládaná riadiacim systémom od firmy Siemens, beží v súčasnosti splohľivo na jednozmennú prevádzku. Jej obsluhu zabezpečuje vyškolený personál, ktorý dozoruje a pomáha riadiť výrobný proces. Vznikli tiež nové pracovné príležitosti potrebné pre balenie, skladovanie a expedíciu finálnych produktov. Inkontinenčné podložky sa v súčasnosti vyrábajú

(topsheet) tvorí netkaná textília. Na spodnú ochrannú vrstvu (backsheet) je použitá nepriepustná fólia zabráňujúca priesakom a vďaka protišmykovej úprave aj posúvaniu podložky po povrchu. Veľkým plusom je, že spoločnosť dokáže až 3/4 vstupných materiálov zabezpečiť z produkcie SSBH. Významným prínosom celého procesu výroby je to, že zvyškový materiál sa buď vracia späť do výrobného procesu (filter na jemné čiastky celulózy) alebo sa recykluje vo výrobných kapacitách SSBH, takže výroba neprodukuje takmer žiaden odpad.

Inkontinenčné podložky opúšťajú výrobnú linku v rozmeroch 600x400 mm až 600x900 mm, pričom hrúbka absorbčného jadra sa pohybuje od 6 do 10 mm a hmotnosť podložky od 60 do 120 g. Dosahovaná savosť je v intervale 900-2200 ml.

Na záver treba podotknúť, že v celom procese výroby a predaja hygienických produktov majú významné postavenie registrácia a kategorizácia na Štátnom ústave kontroly liečiv a Ministerstve zdravotníctva SR. Obidva procesy, ktoré spoločnosť úspešne absolvovala, zaručujú možnosť predaja hygienických produktov v systéme verejných úhrad.

Žiaci, študenti, budúcnosť...

Problematika prepojenia vzdelania s potrebami trhu práce, zvýšenie kvality a pripravenosti budúcich absolventov škôl vo vzťahu k ich schopnosti zamestnať sa sú témy, ktoré čoraz častejšie rezonujú v médiách.

Aj SKUPINA SPOLOČNOSTÍ BUKÓZA HOLDING (SSBH) podniká kroky na zvýšenie záujmu o štúdium technicky zameraných programov. Aby prepojenie teórie s praxou nabralo reálne kontúry, zamerala sa na niekoľko zo svojho pohľadu dôležitých oblastí. Z aktivít, ktoré sa jej doteraz podarilo realizovať je potrebné niektoré vyzdvihnúť:

1. Prezентuje svoje spoločnosti medzi žiakmi základných škôl ako je SOŠ drevárska vo Vranove n. T. a gymnazistami vo Vranove n. T. a Humennom.
2. Na troch vranovských základných

školách ZŠ JUH, ZŠ Sídliisko II, ZŠ Bernolákova podporuje chemické krúžky financovaním 50% nákladov na ich realizáciu. Aj vďa-



Chemický krúžok v plnom prúde...

ka tejto podpore má 33 žiakov možnosť samostatne realizovať rôzne zaujímavé pokusy: merať pH, destilovať, poznať a odhaliť tajomstvo neviditeľného písma,

vrobiť mydlo či horúci ľad,... Teda zistiť, že chémia to nie sú iba vzorce a rovnice, ale veda, ktorá má svoje čaro.

3. Umožnila exkurziu 13 učiteľom chémie základných škôl vranovského okresu a 18 študentom študijného programu Energetika a plynárenstvo Hutníckej fakulty

Technickej univerzity Košiciach.

4. Počas celého školského roka pod vedením svojich inštruktorov poskytuje odbornú prax študentom SOŠ technickej v Humennom, odbor mechanik elektrotechnik a SOŠD vo Vranove n. T., odbory mechanik počítačových sietí a automechanik.
5. Zapojila sa do národného projektu „Vysoké školy motory vedomostnej spoločnosti“, v rámci ktorého študenti VŠ vykonali odbornú prax v spoločnostiach BUKOCEL, a. s., BUKÓZA ENERGO, a. s. a BUKÓZA INVEST spol. s r. o. Študentom následne umožnila realizovať diplomové práce na témy zadané menovanými spoločnosťami.

Aj táto spolupráca podniku so školami je prejavom spoločenskej zodpovednosti SSBH.



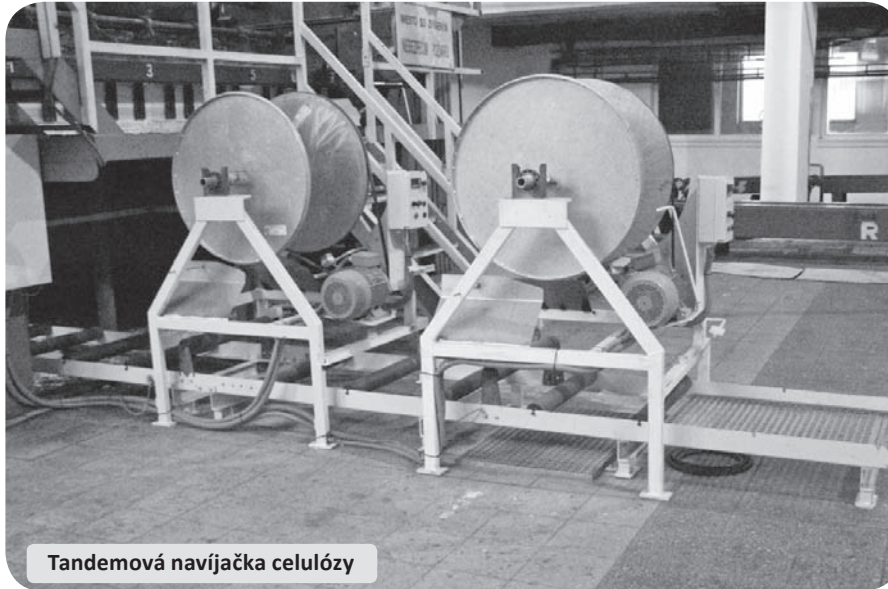
Navíjačka celulózy

Spustenie výroby hygienických potrieb spoločnosťou BUKÓZA INVEST spol. s r. o. v roku 2014, umožnilo spoločnosti BUKOCEL, a.s., významnému producentovi celulózy na Slovensku, rozšíriť výrobné portfólio o produkt kotúčovej celulózy.

Abý mohla byť požiadavka na tento produkt uspokojená, muselo dôjsť na stredisku Celulózka k nevyhnutným technologickým úpravám. Keďže výrobné linky hygienických produktov spoločnosti BUKÓZA INVEST spracovávajú vo výrobnom procese kotúčovú a nie hárkovú celulózu, ktorá je produktom celulózového stroja, bolo nevyhnutné pristúpiť k úpravám na jeho výstupe. Konkrétne bolo potrebné zabezpečiť dodatočné kontinuálne navíjanie s dostatočným výkonom a nevyhnutnou synchronizáciou.

V prvej fáze išlo o zabezpečenie navíjania celulózového pásu o šírke 60 cm. Ten sa po oddelení od celulózovým strojom produkovaného

pásu, širokého 427 cm, ručne navíjal na cievky (kotúče). Hmotnosť navinutej celulózy sa pohybovala okolo 220 kg a dĺžka navinutého pásu v rozmedzí 400-500 m v závislosti



Tandemová navíjačka celulózy

od požadovanej gramáže. Samotný proces navíjania však bol popretkávaný prestojmi (ručná výmena cievky), počas ktorých bol celulózový pás odklonený do rozvlákňovača (celulózu rozvlákni a vráti späť do

výrobného procesu). Dochádzalo tak k časovým a materiálovým stratám.

Táto pôvodná navíjačka musela po náraste produkcie prejsť ďalšími úpravami, o ktoré sa na základe požiadaviek BUKOCEL-u posta-

navíjaného celulózového pásu, ktorá sa na základe požiadavky odberateľa upravila na 50 cm.

Výsledkom tretej fázy úprav navíjacej technológie, ktorá sa používa v súčasnosti, je model tzv. tandemovej (duo) navíjačky s pásovým dopravníkom, ktorý realizovala opäť spoločnosť PROFESIONÁLNA SERVISNÁ. Spoločnosť BUKOCEL uviedla do prevádzky systém s dvomi navíjačkami, každá so samostatným elektrickým pohonom a frekvenčným meničom, riadiacim otáčky navíjania synchronne s celulózovým strojom. Aplikáciou tohto systému sa odstránili prestoje, nedochádza k zbytočným materiálovým stratám a minimalizoval sa zásah obsluhy do procesu navíjania.

Jedným z hlavných cieľov manažmentu Skupiny spoločností BUKÓZA HOLDING je postupné rozširovanie výrobného portfólia. Hlavnou prioritou je neustále hľadanie nových možností efektívnejšieho využitia celulózy vo výrobkoch s vyššou pridanou hodnotou a ich uplatnenie na svetových trhoch.

CZO 2014 na prevádzke Drevosekáreň

Na základe IP GR 6/2014 a následných organizačných pokynov spoločnosti BUKOCEL, a.s., bola v období 10. 11. 2014 - 20. 11. 2014 na prevádzke Drevosekáreň realizovaná odstávka. Termínovo bola prispôbená vyťaženosť opravárenských kapacít v rámci BUKOCEL, a.s. Všetky vykonané práce a opravy vyplývali zo samotného charakteru prevádzky. Tá je typická neustále prebiehajúcimi mechanickými procesmi spracovania drevej hmoty, ktoré vplývajú na životnosť technologických zariadení. Jednalo sa teda predovšetkým o čistiace a natieračské práce, ktorých realizáciu zabezpečovala obsluha zariadení. Vo významnej miere boli zároveň vykonané údržbárske práce na strojno-technologických a elektrických zariadeniach.

Medzi najvýznamnejšie usku-

točené práce sa zaradili:

- rekonštrukcia sekačky Carthage Norman 96
- rozširovanie a výmena bočníc dopravníka M 312

- výmena ložiska zo strany pohonu na sekačke štiepok a montáž sklzov
- výmena prevodovky a elektromotora na skracovacej stanici

- výmena ložiska zo strany pohonu na sekačke štiepok a montáž sklzov
- výmena prevodovky a elektromotora na skracovacej stanici
- budova, ako aj oprava netesnosti triediča štiepok a výmena sít
- úprava elektrickej kabeláže v stredovej budove
- revízia elektrického napájania dopravníka M105, M104 a ovládacieho pultu
- revízia NN vedenia v celej prevádzke



Drevosekáreň - prevádzka

Odstávku na stredisku Drevosekáreň realizovalo celkovo 40 pracovníkov týchto spoločností: PROFESIONÁLNA SERVISNÁ, s.r.o., CHEMSTROJ, s.r.o., Elzapro - Ing. Mária Križanová a Ing. SZABARI Gabriel - TECHNIK. V jej priebehu sa nevyskytli vážnejšie problémy a nedošlo k žiadnym bezpečnostným incidentom. Výsledná výška finančných nákladov na realizáciu odstávkových prác na tejto prevádzke sa vyšplhala na cca. 130 tis. EUR.

- oplechovanie podávajúcich vozňov 801, 803
- výmena bočníc a ich výmena na dopravníku M 325

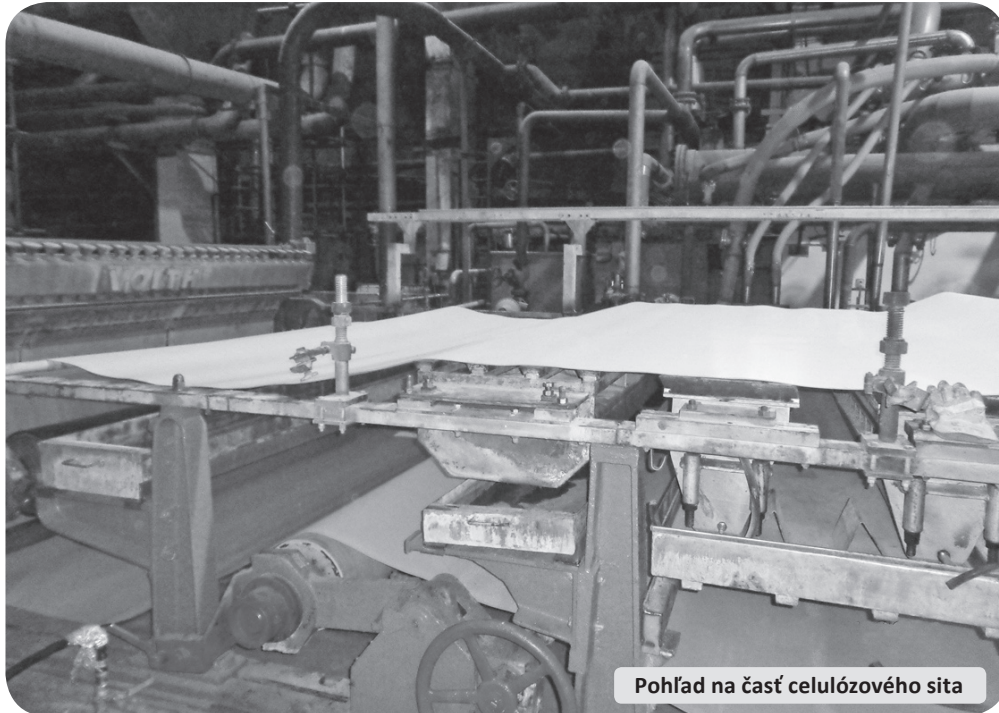
- oprava odkôrňovacieho bubna - zvaračské práce, výmena pneumatík, výmena náboja uloženia kolies
- výmena turniketu na stredovej



Výmena sita na celulózovom stroji

Počas Celozávodnej odstávky Ide o 3-vrstvový priepustný pás, ktorý spolu s registračnými valca- (CZO) 2014 pristúpila spoločnosť BUKOCEL, a.s. k technologickej úprave na mokrej časti celulózového stroja (CS) na stredisku Celulóžka - bielená časť. Pôvodné 2,5 vrstvé sito so spoj-om bolo vymenené za nové 3-vrstvé nekonečné sito (NS) od spoločnosti VOITH. Vzhľadom na to, že sa jednalo o časovo a na prípravu náročný zásah, realizovala spoločnosť tento krok vedúci k vyššej efektívite výroby bielenej papierenskej buničiny počas poslednej CZO.

NS sa nachádza v mokrej časti celulózového stroja (CS).



Pohľad na časť celulózového sita

Hlavným dôvodom inštalácie NS bolo zníženie pre- stojov CS. Ak totiž do- šlo k pretrhnutiu pô- vodného celulózového pásu, zapríčineného sitovým spoj-om (jeho upchatie celulózou znemožnilo odvod- nenie pásu v tomto mieste), čo sa stávalo v priemere 2-krát me- sačne, dochádzalo k nevyhnutným pre- stojom. Vo výsledku sa to prejavilo výrobným výpadkom v objeme niekoľko desiatok ton bielenej papierenskej buničiny za mesiac. K výmene sita bolo ne- vyhnutné zabezpečiť špecifické technické prípravy potrebné k vybratiu valcov, sa- tých skriň a iného prí- slušenstva z dôvodu

Generálna oprava sekačky drevnej hmoty

V prvej polovici júna 2014 bola na prevádzke Drevosekáreň spoločnosti BUKOCEL, a.s. vykonaná gene- rálna oprava (GO) sekačky drevnej hmoty Carthage-Norman 96 od amerického výrobcu CEM Machine Inc. Výkon prác v rámci GO pre BUKOCEL zabez- pečili spoločnosti PROFESIONÁLNA SERVISNÁ, s.r.o. a Technix, s.r.o.

Sekačka drev- nej hmoty slúži na výrobu štiepky, čo sú vlastne kúsky dreva vyrábané sekaním vyme- dzených drevín po predchádzajú- com odkôrnení. Odkôrnené drevo (až z 80% buková vlákna) je po- sekané na štiepky tvaru štvorcov a obdĺžnikov o dĺž- ke a šírke 18-20 mm a hrúbke 3-4 mm. Triedené štiepky sú zákla- dom pre výrobu



Sekačka drevnej hmoty

sulfátovej buničiny.

Impulzom k realizácii rekon- štrukčných prác bolo značné me- chanické opotrebenie a problémy s narušenou fixáciou sekačky spô- sobené doterajšou prevádzkou. Na zabezpečenie ďalšej spoľahlivej

mi (gravitačné odvodnenie) a sa- cími (podtlakovými) skriňami slúži na prvotné odvodnenie vstupnej vláknaťej suspenzie s obsahom su- šiny (celulózy) cca. 3%. Na ploche sita, ktoré prepúšťa nadbytočnú tekutinu, dochádza k formovaniu celulózového pásu. Ten po precho- de lisovacou a sušiacou časťou CS obsahuje podľa požiadaviek podiel sušiny 80%-ný a vyšší. Vo výstupnej časti CS sa celulózový pás upravuje do formy požadovanej zákazníkmi (hárková, kotúčová celulóza).

prístupu k situ. Ich výrobu a prípra- vu na objednávku zabezpečila spo- ločnosť PROFESIONÁLNA SERVISNÁ, s.r.o. Výmenu v priebehu CZO 2014 realizovali pracovníci prevádzky CS a údržby spoločnosti BUKOCEL.

Na základe doterajšej analýzy prevádzky CS s NS sa predpokladá jeho bezproblémový chod s pláno- vanou výmenou NS 1-krát ročne. Táto zmena prináša zníženie tech- nologických pre- stojov až o 80 % a tým výrazné zvýšenie efektivity celého procesu výroby.

a bezpečnej činnosti spolu s očaká- vaným predĺžením životnosti tohto výkonného stroja bolo v rámci GO nevyhnutné vykonať viacero úko- nov spojených s nákladmi na ma- teriál, komponenty a práce, ktoré sa vyšplhali až do výšky 90 000 eur. Medzi hlavné práce musíme zahr- nuť opravu základov sekačky, kde došlo k bezpečnému zafixovaniu jej základovej dosky - oceľovej plat- ne, na ktorej je sekačka uložená. Opätovne sa tým zabezpečila sta- bilita zariadenia a došlo k výraznej eliminácii vibrácií vznikajúcich pri prevádzke sekačky. Následne dodá- vateľské spoločnosti zabezpečili ne- vyhnutné výmeny opotrebovaných komponentov sekačky ako sú sklz, hrdlo, sedlá a remeň. Na základe analýzy technického stavu sekačky

bolo taktiež potrebné zabezpečiť vyvarenie netesnosti jej spodné- ho krytu a vymeniť oceľku spolu s niektorými ďalšími segmentmi.

V priebehu GO sa nevyskytli žiadne nepredvídateľné okolnosti spojené s bezpečnostnými rizika- mi. Z negatív je možné spomenúť akurát mierne časové oneskorenie oproti pôvodnému plánu zapríčine- né následkom nevyhnutných dodá- točných úprav spôsobených rozdiel- nymi spojovacími rozmermi nového sklzu oproti pôvodnému.

Zo záverečného hodnotenia tejto investičnej akcie vyplýva, že GO splnila svoj účel. Investované prostriedky sa zúčujú vo forme bezproblémového chodu zariade- nia, jeho dlhšej životnosti a vyššej bezpečnosti prevádzky.





Blahoželáme našim jubilantom

V týchto dňoch oslávili, resp. oslávia, svoje okrúhle životné jubileum nasledovní zamestnanci jednotlivých spoločností:

BUKOCEL, a.s.

Jubileum 50 rokov

Jaroslav Holinka

Jubileum 55 rokov

Anna Bačovčinová

Jubileum 60 rokov

Daniel Gaži

Bukóza Progres, s.r.o.

Jubileum 50 rokov

Stanislav Mačuga

Jubileum 55 rokov

Jozef Marhút

BUKÓZA HOLDING, a.s.

Jubileum 50 rokov

Jiří Nosál

BUKÓZA Export-Import, a.s.

Jubileum 50 rokov

Katarína Babjarčíková

Pracovné príležitosti v SSBH



BUKÓZA HOLDING, a.s.

**Spoločnosť BUKÓZA HOLDING, a.s.,
so sídlom Hencovská 2073, 093 02 Hencovce**

prijme do TPP na pracovnú pozíciu:

- Vedúci prevádzky
- Technický zástupca vedúceho prevádzky výroby buničiny
- Klampiar-izolater
- Vodič MKD
- Mechanik meracích a regulačných zariadení – platná vyhl. § 21 podľa Z.z. 508/2009

Ponúkame:

- Stabilnú a perspektívnu prácu
- Zaujímavé pracovné ohodnotenie
- Možnosť osobného rozvoja a seberealizácie
- Sociálne výhody, DDS

V prípade záujmu o predmetné pozície zašlite svoj životopis na adresu spoločnosti alebo e-mailom na e-mailovú adresu: personalne2@bukoza.sk.

Telefonický kontakt: **057/441 3104, 0915 998 022**

Informačné periodikum Skupiny spoločností BUKÓZA HOLDING, a.s.

Šéfredaktor: Ing. Milan Gilan. Redakčná rada: Ing. Marián Totcimak, Anna Vrábelová, Ing. Jozef Hašák.

Adresa redakcie a inzercie: Hencovská 2073, 093 02 Hencovce. (+421 57 441 25 56, marian.totcimak@bukoza.sk)

Redakcia si vyhradzuje právo na úpravu príspevkov. Nevyžiadané rukopisy sa nevracajú.

Obsahové zameranie externých materiálov sa nemusí zhodovať s názormi a stanoviskami redakcie.

Vychádza ako neperiodická príloha Vranovských NOVINIEK.